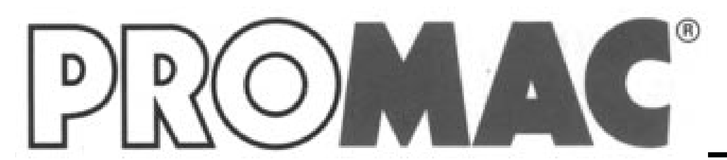


PROMAC 326CB
BD225F
1999.11

Mode d'emploi du touret
Modèle

326CB

Sommaire



Cette machine est conforme aux directives européennes 89/392 et 91/368CEE

Consignes de sécurité



Remarque : Le fait de ne pas lire les consignes peut avoir des blessures graves pour conséquence.
Comme toutes les machines, une machine comporte des dangers propres à l'utilisation et au maniement des machines en général. La mise en marche attentive et le maniement correct réduisent considérablement les risques

Directives générales de sécurité et du maniement des machines

1. Pour votre propre sécurité, ne jamais mettre en marche une machine avant d'avoir étudié son mode d'emploi. Il vous fait connaître la machine et son maniement, vous familiariser avec ses possibilités et ses limites d'exploitation et vous informer des risques encourus du fait de négligences.

2. Maintenir les protections en parfait état de fonctionnement, ne pas les démonter.

3. Brancher les machines électriques, munies d'une fiche secteur avec terre, sur une prise avec contact de terre.
   En cas d'utilisation d'adaptateurs sans contact de terre, relier directement la borne de terre de la machine. Ne jamais mettre en marche une machine sans qu'elle soit mise à la terre.

4. Avant la mise en marche de la machine, éloigner toutes les clés ou leviers d'armement qui ne sont pas solidaires de la machine. Développer le réflexe de vérifier l'absence de toute pièce mobile à proximité des organes en mouvement.

5. Dégager un espace de travail suffisant autour de la machine. L'encombrement des plans de travail ou des zones de manoeuvre provoque inévitablement des accidents.

6. Ne pas utiliser la machine dans un environnement à risques. Ne pas faire fonctionner les machines électriques dans des locaux humides; ne pas les exposer à la pluie. Veiller à ce que le plan de travail et la zone d'évolution de l'opérateur soient bien éclairés.

7. Eloigner les visiteurs et enfants de la machine et veiller à ce qu'ils gardent une distance de sécurité de la zone de travail.

8. Protéger le local de travail des accès non autorisés. Faire poser des serrures sur les portes ou poser un verrou sur l'interrupteur principal afin d'éviter la mise en marche par les enfants.

9. Veiller à ce que la machine ne travaille pas en surcharge. Le rendement est meilleur et l'utilisation gagne en sécurité si la machine est exploitée à l'intérieur de ses capacités limites.

10. Ne pas utiliser la machine pour d'autres travaux, mais uniquement ceux pour lesquels elle a été conçue.

11. Porter les vêtements de travail appropriés. Eviter les habits flottants, les gants, écharpes, bagues, chaînettes ou colliers et autres bijoux pouvant être happés par les organes en mouvement. Porter des chaussures à semelles antiglissantes. Porter un couvre-chef enveloppant complètement les cheveux longs.

12. Porter toujours des lunettes de protection et, le cas échéant, un masque antipoussière. Observer les directives de la prévention des accidents du travail.

13. Bloquer toujours la pièce à usiner dans un étau ou un dispositif de fixation. La tenue manuelle comporte des risques et il est préférable que les deux mains restent disponibles pour les manipulations de la machine.

14. Adopter une position de stabilité corporelle (position des pieds, équilibre du corps).
15. Maintenir la machine en bon état. Garder les arêtes de coupe propres et bien acérées afin de pouvoir exploiter toutes les capacités de la machine. Respecter le mode d'emploi lors du nettoyage, le graissage et l'échange des outils.

16. Débrancher la fiche secteur avant de procéder aux travaux de maintenance ou à l'échange d'éléments tels que lame de scie, forets et outils de coupe etc.

17. Utiliser exclusivement les accessoires recommandés et respecter les instructions données à cet effet dans le mode d'emploi. L'emploi d'un accessoire étranger au système comporte des risques d'accident.

18. Eviter la mise en marche involontaire. Avant chaque branchement au secteur, vérifier systématiquement que l'interrupteur de la machine est en position ARRET (O).

19. Ne jamais monter sur la machine. Son basculement ou le contact avec l'outil de coupe peut causer des accidents très graves.

20. Contrôler les organes défectueux de la machine. Les organes de protection ou les pièces endommagées doivent être correctement réparés ou remplacés avant la poursuite du travail.

21. Ne jamais laisser une machine seule en état de marche. Couper systématiquement l'alimentation secteur et ne quitter la machine que lorsqu'elle s'est complètement arrêtée.

22. Ne jamais intervenir sur une machine sous l'effet de l'alcool, de certains médicaments ou de drogues.



Caracteristiques techniques



326CB

MODELE	326CB
Moteur	0.75KW
Vitesse de rotation	2850tpm
Alimentation	400/50/3
Dimensions de la meule	250x38x25.4mm
Dimensions de la brosse	250x25x25.4mm
Encombrement (Lxlxh)	630x470x355mm
Poids	47kg
Hauteur avec socle	1160mm

Présentation de la machine.

Verre protecteur

Air de travail (1)
Meule

Air de travail (2)
Brosse

Porte outil

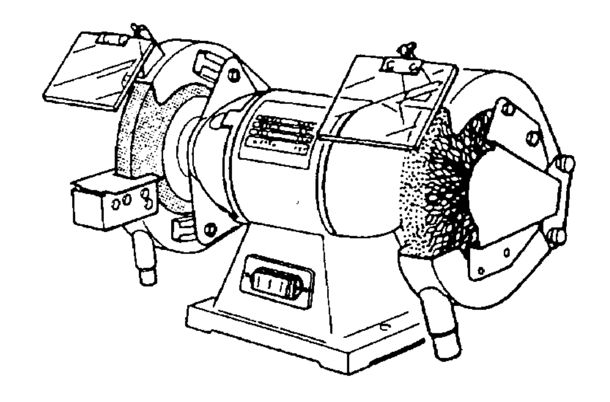
Adapteurs d'apiration

Interrupteur

Socle

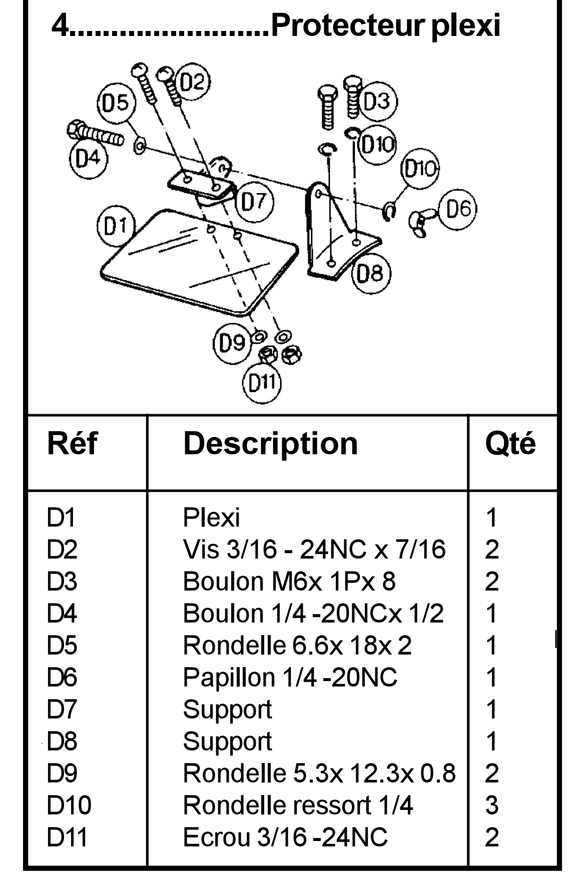
Niveau sonore: Inférieur à 75 dB





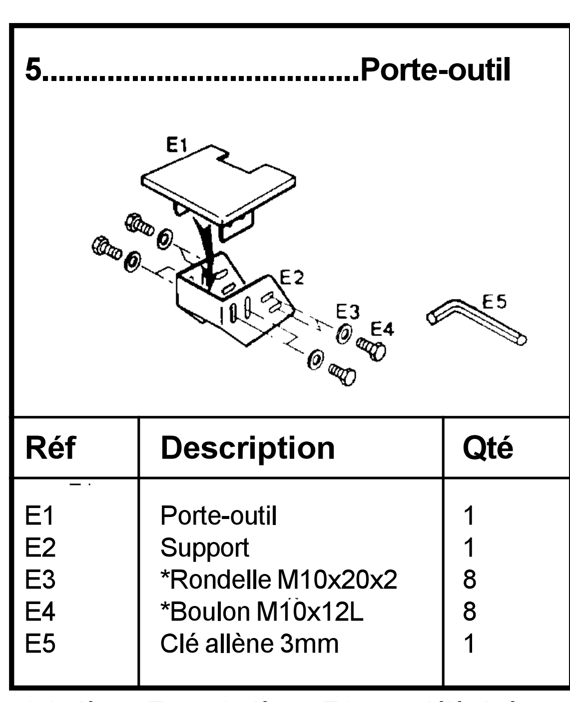
Grinder assembly (CB type)
q'ty:1

4........................Protecteur plexi



Réf	Description	Qté
D1	Plexi	1
D2	Vis 3/16 - 24NC x 7/16	2
D3	Boulon M6x 1Px 8	2
D4	Boulon 1/4 -20NCx 1/2	1
D5	Rondelle 6.6x 18x 2	1
D6	Papillon 1/4 -20NC	1
D7	Support	1
D8	Support	1
D9	Rondelle 5.3x 12.3x 0.8	2
D10	Rondelle ressort 1/4	3
D11	Ecrou 3/16 -24NC	2

5.......................................Porte-outil



Réf	Description	Qté
E1	Porte-outil	1
E2	Support	1
E3	*Rondelle M10x20x2	8
E4	*Boulon M10x12L	8
E5	Clé allène 3mm	1

* 4 pièces E3 et 4 pièces E4 sont déjà fixées sur le protecteur de meule.

Porte-outil

1. Assembler la table et son support sans serrer complètement les écrous.
2. Fixer l'ensemble sur le protecteur de meule.
3. Mettre le porte-outil dans la position correcte avec une distance de 5mm avec la meule.
4. Serre tous les boulons fermement.

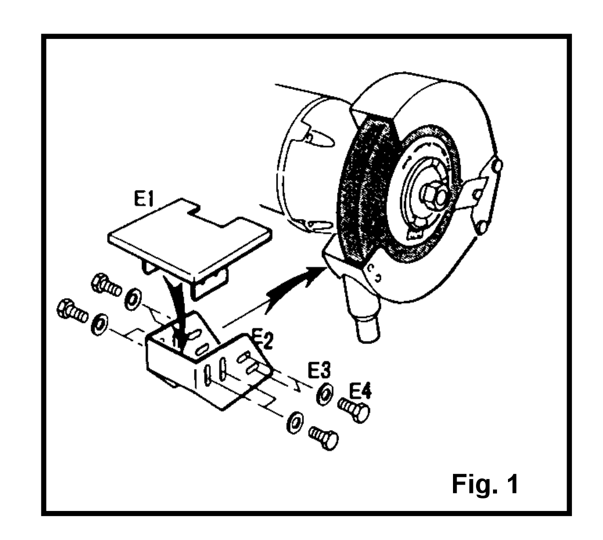
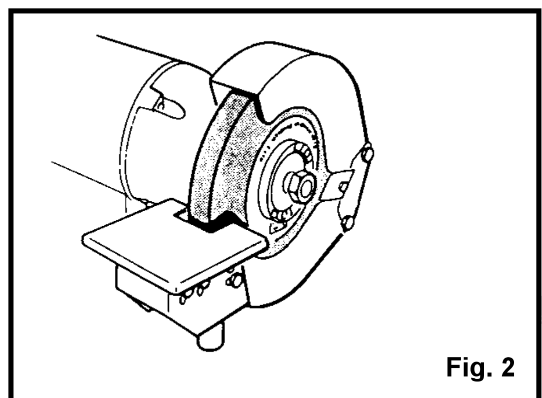


Fig. 1


Fig. 2

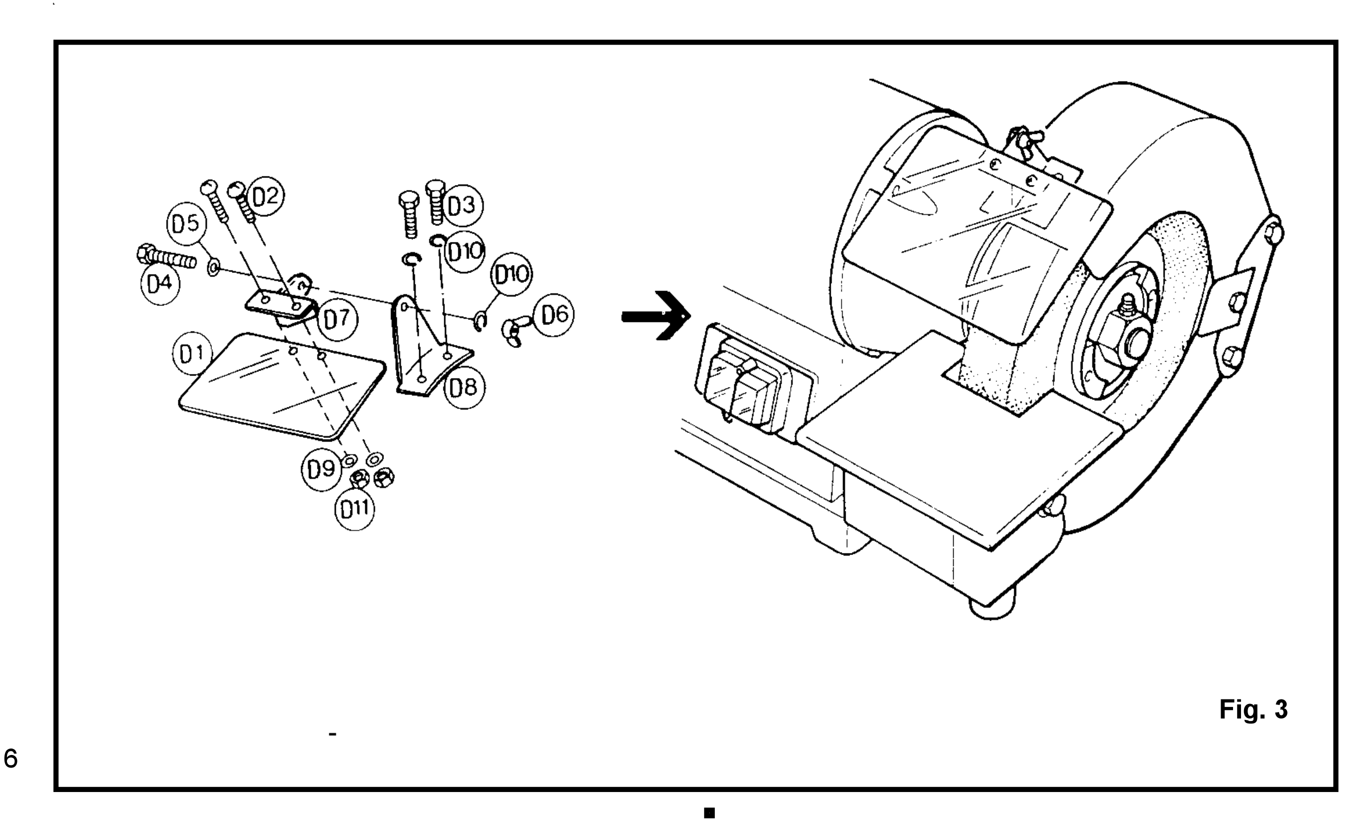
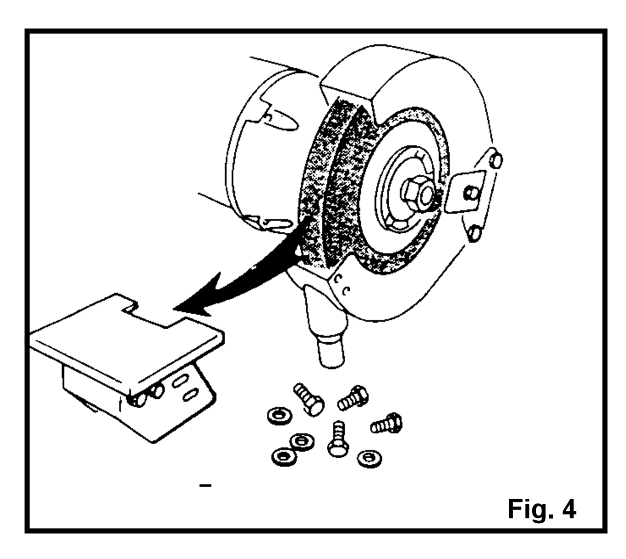


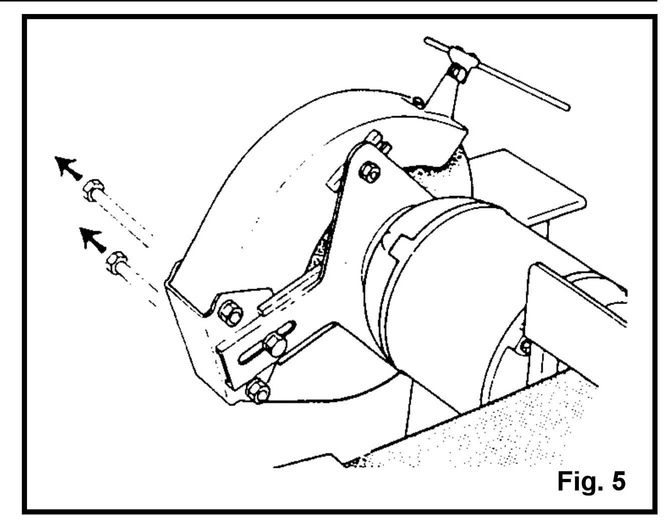
Fig. 3

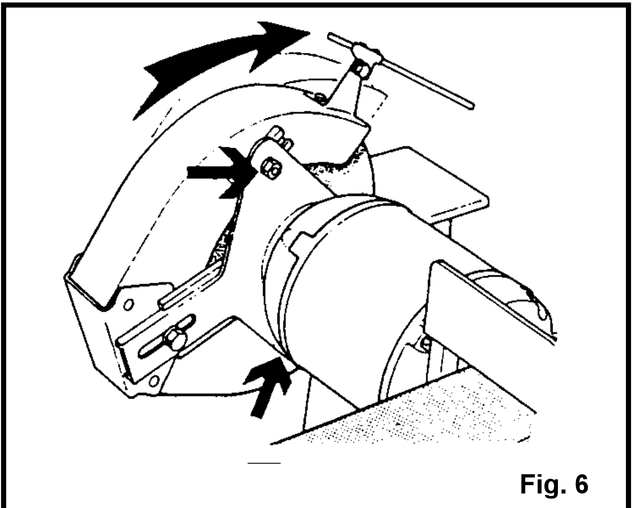
Remplacement de la meule.

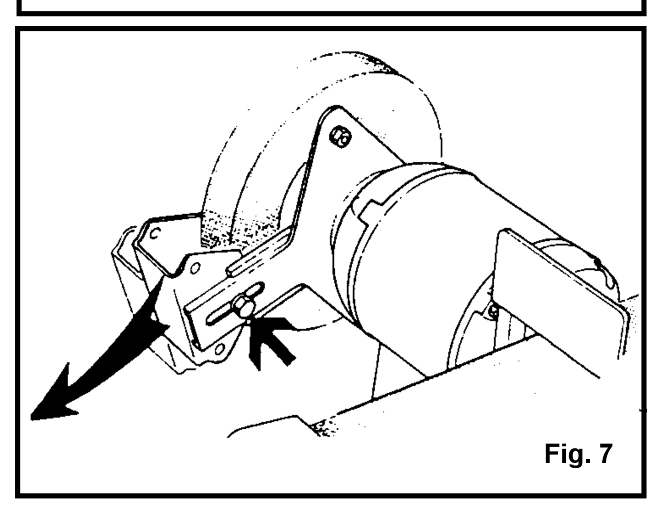


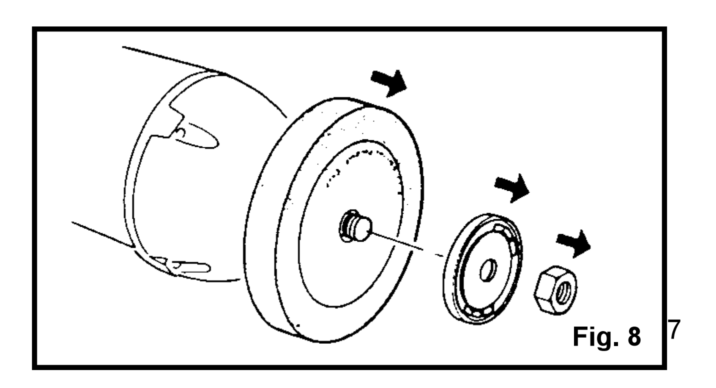
326CB


Fig. 4


Fig. 5


Fig. 6


Fig. 7


Fig. 8

1. Démonter le porte outil (fig.4)

2. Enlever les 2 boulons (fig.5)

3. Enlever les 2 vis (fig.6)

4. Enlever la vis (fig.7)

5. Oter l’écrou, la flasque et la meule

6. Monter la nouvelle meule et remonter toutes les pièces dans l’ordre inverse du démontage. Equilibrer la meule comme décrit page 9.

Note : pour votre sécurité, vérifier que les vis et les écrous sont bien resserrés avant la mise en route du touret.

1. La nouvelle meule a un diamètre de 250mm la distance entre la meule et le porte outil doit être de 5mm pour assurer une optimisation du touret.
   Comme cette distance change avec l'usure de la meule, il est nécessaire de procéder au réglage suivant.

2. Enlever le protecteur (pièce n°7) puis desserrer les vis et boulons A/B/C/D/E indiqués fig.9.
   En utilisant un maillet en bois taper sur la pièce reliant les 2 parties du protecteur pour effectuer le réglage. Maintenir de l'autre main le porte outil afin qu'il ne vienne pas endommager la meule.
3. Stopper quand la distance est de 10mm.
   Resserrer les vis et boulons A/B/C/D/E.

4. Ajuster le porte outil à 5mm de la meule.

5. Vérifier que tous les boulons et vis soient bien serrés
   figure 11 Elle vous montre le réglage maxi du protecteur et la taille mini de la meule.

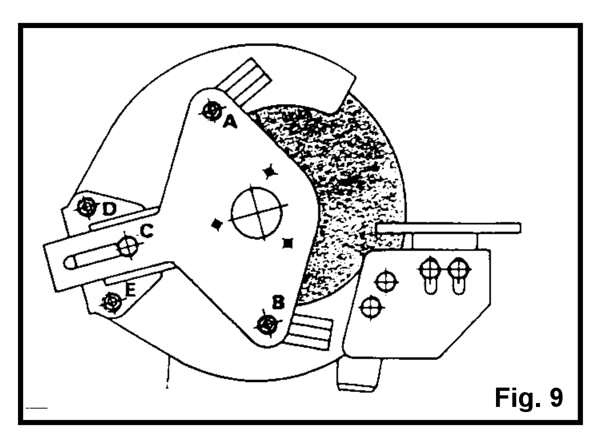
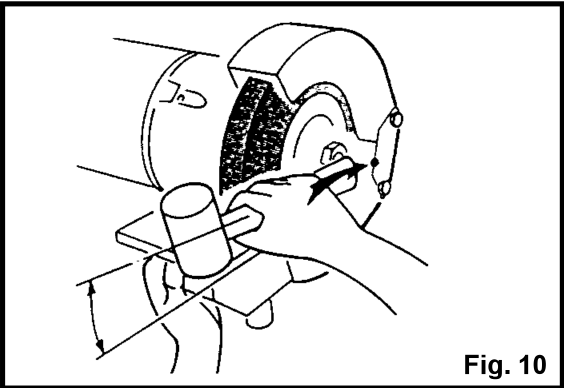


Fig. 9


Fig. 10

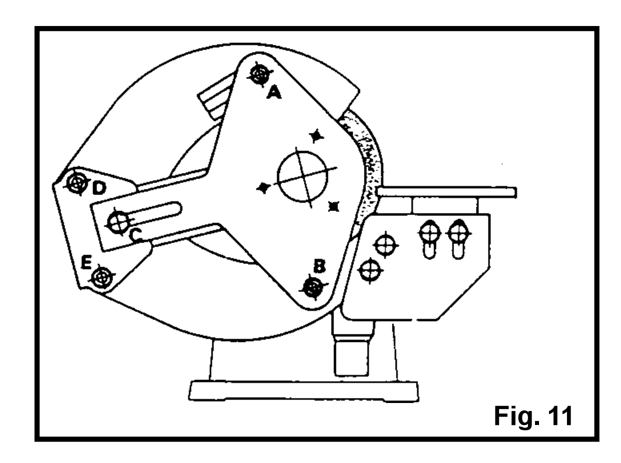
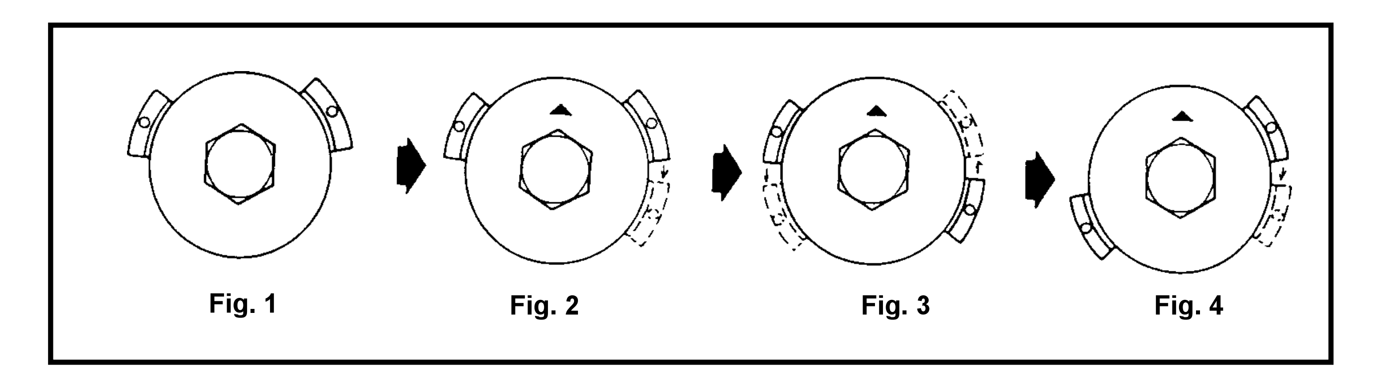


Fig. 11



Ce travail ne peut être fait que lorsque l'écrou de la meule est bien serré.
Le réglage d'équilibrage s'obtient grâce à 2 petits contre poids insérés sur la flasque de la meule.
Il est nécessaire de répéter ce test plusieurs fois en bougeant ces contre poids sur la flasque comme indiqué ci dessous.



Procédure :

1. Mettre les contre poids comme indiqué sur la (fig.1). Faire un premier test en démarrant le touret et vérifier l'équilibrage.

2. Arrêter la machine si le résultat n'est pas correct et démarrer le premier réglage.
   Tourner la meule à la main pour ramener la flasque dans la position de la (fig.1). Faire une marque sur la meule de cette position de départ. Bouger le contre poids de droite comme indiqué sur le (fig.2) et le bloquer. Faire un second test et vérifier l'équilibrage.

3. Arrêter le machine si vous n'êtes pas satisfait. Remettre la meule dans sa position de départ, ainsi que le contre poids de droite. Bouger cette fois le contre poids de gauche comme indiqué sur la (fig.3). Faire un test.

4. Si ce n'est pas encore bon. Arrêter la machine et bouger le contre poids de droite comme indiqué sur la (fig.4)

Remarques sur le montage d'une nouvelle meule.

La flasque de la meule ne doit pas être inférieur à 1/3 du diamètre de la meule.
Ne jamais forcer au montage de la meule ou modifier l'alésage de celle-ci.
Serrer l'écrou de la meule suffisamment pour entraîner la meule.
Le serrage à l'aide d'une clé plate standard est suffisant, trop serrer peut endommager la meule.
Il faut régler les contre poids pour équilibrer la nouvelle meule.
Une nouvelle meule doit être testée à vide. Ne pas rester devant celle-ci pendant le test ou lorsque vous régler l'équilibrage.
Vérifier que les protections soient bien positionnées.
Attention : ne pas meuler sur le flan d'une meule droite et ne pas travailler de matériaux incompatibles avec votre meule.

Vue éclatée.



326CB

Parts for "C" type only.

Liste des pièces.



326CB

1 PM 326501 Protecteur plexi / Plexi-Schutz
2 PM 326502 Protecteur Supérieur D / Schutz
3 PM 326503 Pièce de connexion / Halter
4 PM 326504 Vis / Schraube
5 PM 326505 Rondelle / Scheibe
6 PM 326506 Ecrou / Mutter
7 PM 326507 Coté du protecteur / Seitenschutz
8 PM 326508 Vis / Schraube
9 PM 326509 Protecteur inférieur D / Schutz
10 PM 326510 Flasque AR meule / Flansch
11 PM 326511 Meule / Schleifscheibe
12 PM 326512 Flasque EXT meule / Scheibenflansch
13 PM 326513 Contre poids / Gegengewicht
14 PM 326514 Vis / Schraube
15 PM 326515 Rondelle / Scheibe
16 PM 326516 Ecrou / Mutter
17 PM 326017 Ecrou pas à gauche / Mutter
20 PM 326020 Protecteur supérieur G / Schutz
21 PM 326021 Protecteur inférieur G / Schutz
22 PM 326022 Porte outil D / Werkzeughalter
23 PM 326023 Porte outil G / Werkzeughalter
24 PM 326024 Support / Halter
25 PM 326025 Vis / Schraube
26 PM 326026 Rondelle / Scheibe
28 PM 326028 Brosse métallique / Metallbürste
30 PM 326030 Support / Halter
31 PM 326031 Vis / Schraube
32 PM 326032 Rondelle ressort / Federscheibe
33 PM 326033 Roulement / Roulement
34 PM 326034 Inter centrifuge / Fliehkraft Schalter
35 PM 326035 Vis / Schraube
36 PM 326036 Carcasse / Gehäuse
37 PM 326037 Stator / Feld
38 PM 326038 Rotor / Anker
39 PM 326039 Ventilateur / Lüftungsflügel
40 PM 326040 Fixation en T / T-Träger
41 PM 326041 Vis / Schraube
42 PM 326042 Vis / Schraube
43 PM 326043 Rondelle ressort / Federscheibe
44 PM 326044 Rondelle / Scheibe
45 PM 326045 Rondelle / Scheibe
46 PM 326046 Rondelle / Scheibe
47 PM 326047 Vis / Schraube
48 PM 326048 Passe câble / Kabel
49 PM 326049 Condensateur / Kondensator
50 PM 326050 Capuchon / Briede
51 PM 326051 Vis / Schraube
52 PM 326052 Base / Fussgehäuse
53 PM 326053 Plaque / Platte
54 PM 326054 Vis / Schraube
60 PM 326060 Rondelle ressort / Federring
61 PM 326061 Plaque / Platte
62 PM 326062 Vis / Schraube
63 PM 326063 Rondelle / Scheibe
64 PM 326064 Vis / Schraube
65 PM 326065 Cache anti-poussière / Schalterabdeckung
66 PM 326066 Vis / Schraube
67 PM 326067 Inter anti-redémarrage / Schalter kpl.
68 PM 326068 Vis / Schraube
69 PM 326069 Ecrou / Mutter

Socle du touret.

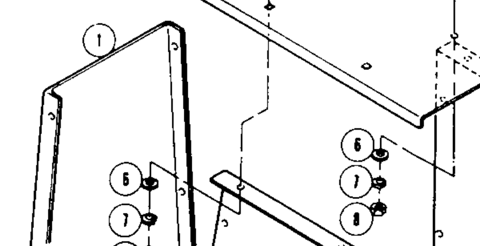
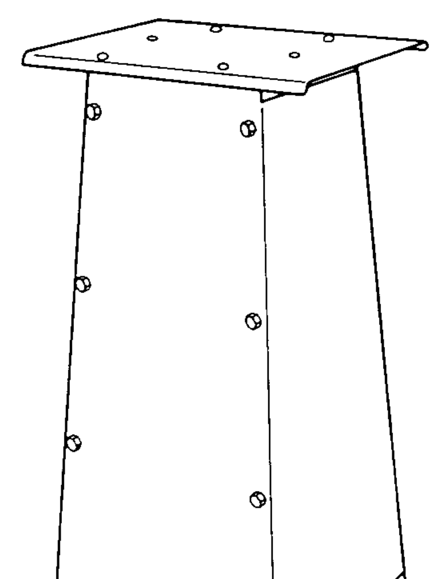
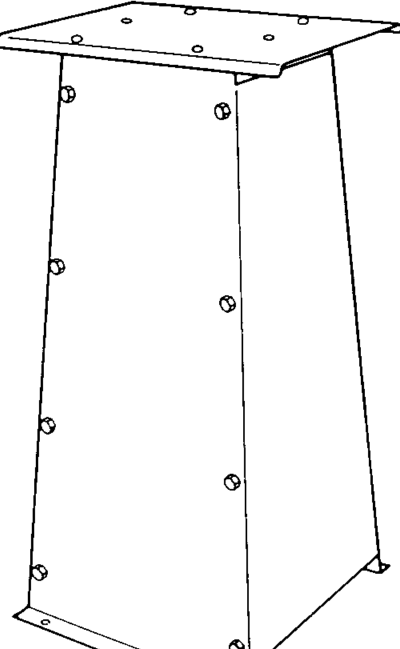

326CB

Déballage et détails des pièces

No	Description	Qté.
1	Façade AV. et AR.	2
2	Coté D. et G.	2
3	Plateau	1
4	Boulon 5/16 - 18NC x 3/4	4
5	Boulon 5/16 - 18NC x 3/4	16
6	Rondelle 5/16 x 23/32 x 1/16	24
7	Rondelle ressort 5/16	22
8	Ecrou 5/16 - 18NC	22
9	Boulon 5/16 - 18NC x 2	2





Transport de la machine

1. Le poids de cette machine, socle inclus, est de 71Kg.
2. Si vous avez à bouger ou bien à déplacer cette machine demander de l'aide ou utiliser un appareil de levage et de transport.

Environnement

1. S'assurer que l'éclairage et l'aération du local dans lequel se trouve le touret sont suffisants.
2. Une intensité lumineuse de 300Lux est suffisante.

Connexion électrique et opération

1. Un câble de 4 fils équipe ce tournet pour une connexion en 400/50/3.
   Pour le raccordement au réseau utiliser du matérériel répondant à l'article 5.3 des normes EN60204-1.
2. Pour la protection il est conseillé d'utiliser des fusibles de 6A.
3. L'alimentation en fréquence, voltage et nombre de phases doit correspondre au schéma électrique.
4. Le sens de rotation exact du touret sera obtebu en inversant si besoin 2 phases à l'alimentation.
5. Il faut toujours débrancher votre machine à l'arrêt du travail, pour la maintenance ou pour tout réglage.
6. Le fil de terre de couleur jaune/vert doit être impérativement raccordé à la terre de votre installation électrique.

Schéma électrique.



326CB

3~
50Hz (RECOM)
400V 6A
L1 FU L1
L2 L2
L3 L3
0.75mm²
OFF
L1 L2 L3 KA
Limit of equipment
ON
FR FR
U V W
0.75mm²
M
3~
PE0.75mm²

Liste des composants

Désignation	Fonction	Caractéristique
KA	Inter anti-redémarrage	
FR	Relais Câble	1.4 - 2.2 / 1.9 VCTF 4 x 0.75mm